

СПЦМШ.12.03.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №

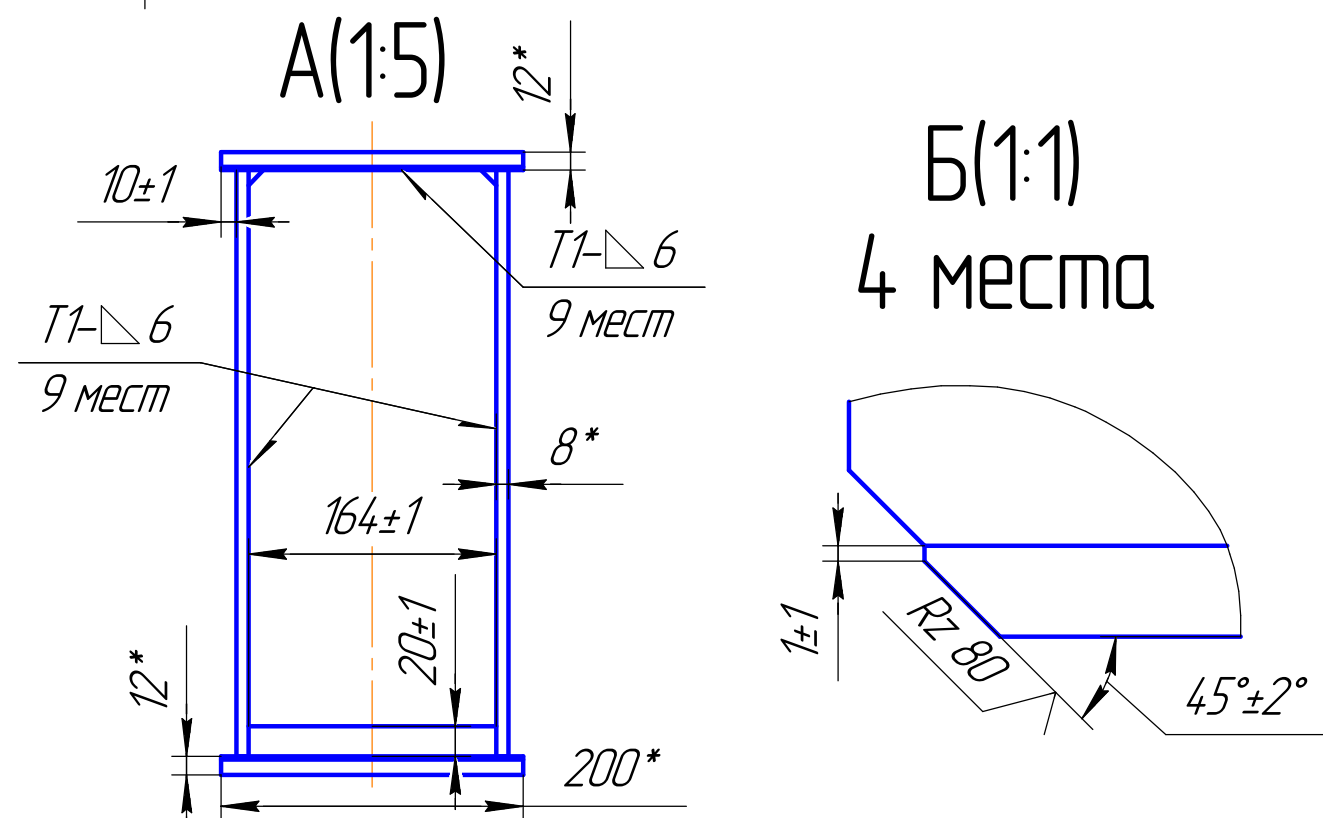
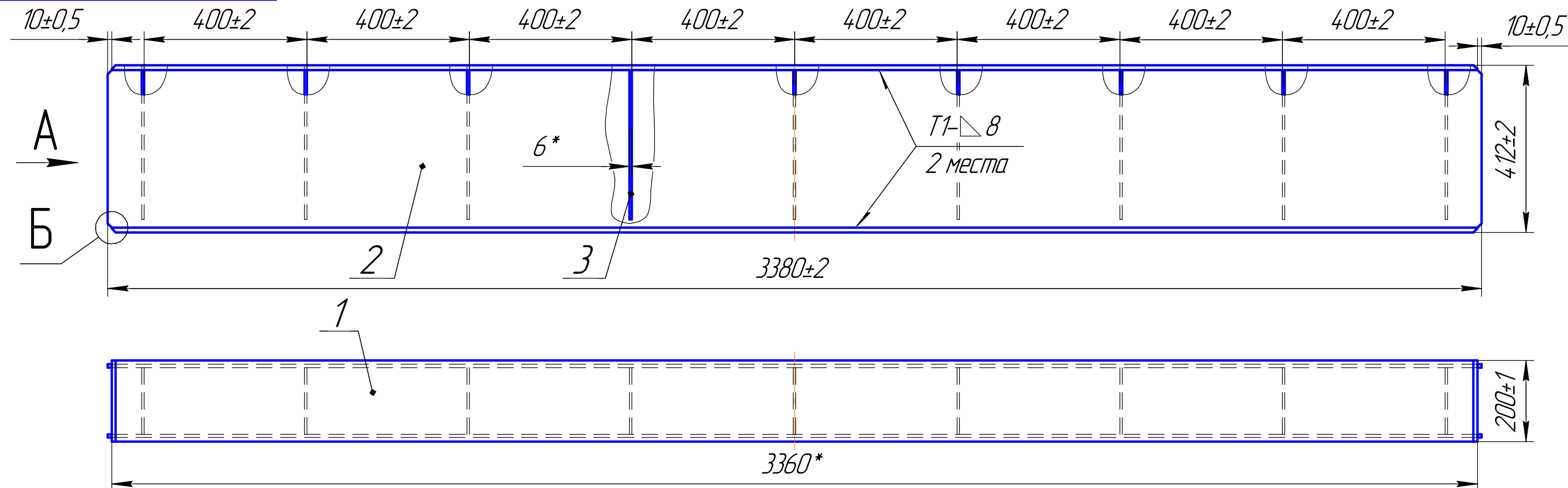
Подп. и дата

Инд. № дупл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



9. Клеить ударным способом клеймо ОТК.
10. Перед покраской поверхности тщательно очистить и обезжирить. Конструкции после сборки недоступные или малодоступные для покраски должны быть окрашены до сборки.
11. Группа покрытий по ГОСТ 9.032-74 для условий эксплуатации У2 по ГОСТ 9.104-79.

1. \* – размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ-14 771-76.
3. Варить проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
4. Отклонение стенок от вертикали не более 4 мм.
5. Отклонение от горизонтали верхнего пояса не более 2 мм.
6. Отклонение от прямолинейности в горизонтальной плоскости, измеренное по стенке балки в сжатой зоне над диафрагмами не более 4 мм.
7. Отклонение от плоскостности (вогнутость или выпуклость) на участках между соседними диафрагмами:  
верхнего пояса не более 4 мм;  
нижнего пояса не более 5 мм;  
вертикальных стенок не более 5 мм.
8. Клеить ударным способом личное клеймо сварщика.

СПЦМШ.12.03.00 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка торцевая			348,2	1:10
Разраб.	Крылков								
Пров.	Ларинин								
Т.контр.								Лист	Листов 1
Н.контр.	Тараканов							000 ЦТЭ	
Утв.	Игнатов								

Копировал

Формат А3